

FRAGEBOGEN

Für den Einsatz von
Pfaff-silberblau Hochleistungs-Linearantriebe HLA



Wie soll Anlage angetrieben werden?

- Handantrieb
- Motorantrieb
 - Drehstrommotor
 - mit Bremse
 - ohne Bremse
 - 230/400V AC
 - 50Hz
 - IP 55
- Anbauflansch
 - ohne Bremse
 - Temperatur-Fühler
 - IP 65
- LeistungkW
- BremsmomentNm
- SonderspannungV
- Bauform
- ISO-Klasse

Wie werden die Spindeln eingebaut? vertikal horizontal

Wie oft ist die Anlage in Betrieb?

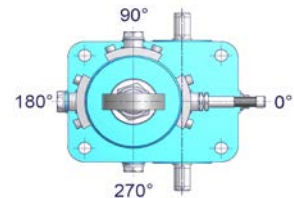
Lastspiele je Stunde: Tage je Woche:
Stunden je Tag: Zurückgelegter Weg je Lastspiel:mm

Sicherheitshubelement: ja nein

Sicherheitsmutter Kurz EN 1570, EN 280, EN 1756, EN 1493 (ehem. VGB 14) und BGV C1 (ehem. VGB 70)?

Außergewöhnliche Betriebsbedingungen z. B. Ex-Schutz (ATEX), Haltegenauigkeit, Sonstiges?

Verdrehsicherung und Nachschmiermöglichkeit sind immer vorhanden!
Die Positionen der einzelnen Optionen sind im 90° Schritt frei wählbar!



Optionen:

- Endschalter induktiv elektromechanisch
Position Endschalter: 0°(Standard) 90° 180° 270°
- Sicherheitsmutter mit Verschleißkontrolle
Position Verschleißkontrolle: 0° 90°(Standard) 180° 270°
- Nachschmiermöglichkeit
Position Nachschmiermöglichkeit (Standard): 0° 90° 180°(Standard) 270°
- Kopfausführung Kopf 0 (mit Innengewinde) Kopf II (Flanschplatte)
 Kopf IV (Stangenkopf) Kopf GK (Gelenkkopf)

Bemerkungen:

Datum

Unterschrift und Stempel